



OGINO SUPER CUTTER

PRODUCT CATALOG

OGINOは模範解答のない課題に挑み続けます。

切断に、感動を。

Purpose

存在意義

切断を通じて、
感動を届ける。

Values

価値観

創造性と改善

創造性と改善から、未来を拓く。

多様性

多様な人、異なる価値観が良質な機械を創る。

持続可能性

次代を見据えた事業活動で、
ステークホルダーへの責任を果たす。

経営理念

私達は労働の安全、環境保全に取り組み、経営の高度化、効率化を図りつつ、切断及び関連技術を生かし、お客様に加工品の信頼性を高める装置・機器を提供することで社会に貢献します。

1 お客様第一主義に徹します

よりよい商品・情報を提供し、質の高いサービスと優れた技術によってお客様に満足戴けるよう誠心誠意努めます

2 働きがいのある会社をつくります

人間的ふれあいを大切にし、自由で率直な意見の交換をし合い行動できる職場に致します

3 好奇心をもって限りなき挑戦を続けます

今日より明日、今年より来年へと、業界の先駆者としての地位を維持し更に高めるために技術の向上を図り、柔軟な考えで常識の壁を破りつつ新たな試みや工夫を凝らすことを実践します

Impressive Cutting

Purpose

Fill the world with impression,
Through the cutting experience.

Values

Creativity & Improvement

Develop the future with creativity and improvement.

Diversity

Create of the high-quality machines through diversity and different values.

Sustainability

Fulfill our responsibilities to stakeholder through our business activities focused on the next generation.

Management philosophy

We will strive for safety in our work, environmental conservation, higher management standards and improved efficiency. We will contribute to our society by providing our customers with devices and apparatus that will enhance the reliability of their processed goods using our cutting and related technology.

1. "Customers first" is our policy

We strive for customer satisfaction by providing better products, information, high quality service and outstanding technology.

2. We will make our company worth working for.

We value human interaction, and will make our workplace open to sincere exchange of ideas and taking actions accordingly.

3. We will always be curious and continue new challenges

We will further improve our technology, day to day as well as year to year, to maintain our position as a pioneer in this industry. We will attempt new challenges and devise new ways, and destroy the wall of common sense with our flexible thinking.

CONTENTS

カット方式一覧・適合表	03
List of cutting methods, conformance table	
テーブル+押切り	04
Press cutter with table feeding mechanism	
ロール+押切り	06
Press cutter with roll feeding mechanism	
ロール+シヤー	08
Shear cutter with roll feeding mechanism	
ロータリー	10
Rotary	
受注プロセス	12
Order processing	
取扱刃物	14
Blade inventory	

型式表示 Model number formats

(Ex.)

①	②	③	④	⑤
N	2	1	06	06

① 切断 方式 Cutting method	② グレード Grade	③ 刃 Blade	④ 切断幅 (2桁) Cutting width (2 digits)	⑤ 送り (2桁) Feeding (2 digits)
N	Z	1=直線刃 Straight blades	06=600	06=600
P	J	2=抜型(小) Cutting die (small)	12=1200	12=1200
A	C	3=抜型(大) Cutting die (large)	13=1350	00=∞
				NF=送り無し No feeding

(Ex.)

①	②	③	④
RT	2	01	NF

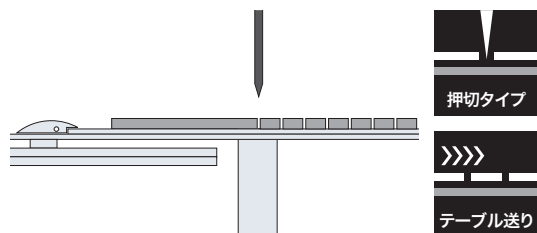
① 切断 方式 Cutting method	② 刃数 Number of blades	③ 切断幅 (2桁) Cutting width (2 digits)	④ 送り (2桁) Feeding (2 digits)
RT	1=刃数1枚 Single blade	01=100	00=∞
	2=刃数2枚 Two blades	08=800	NF=送り無し No feeding
	8=刃数8枚 Eight blades	26=2600	

■ カット方式一覧 List of cutting methods

Press cutters with table feeding mechanism

押切タイプ／テーブル送り

NZ / NC series



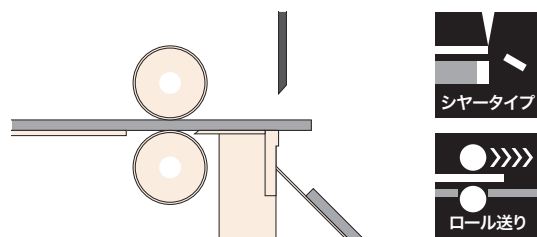
単板材料の切断に適しています。敷板を90度回転し、縦横切断が可能です。また、寸法精度が大変優れています。

Best for cutting single plate materials. The plank can be rotated 90 degrees for horizontal and vertical cutting. The dimension accuracy is outstanding.

Shear cutters with roll feeding mechanism

シヤータイプ／ロール送り

AC series



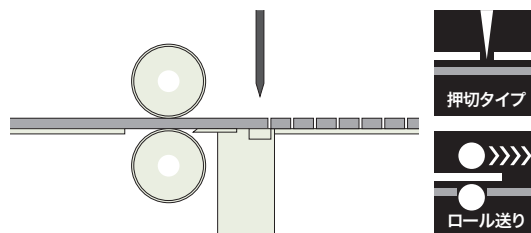
長期の切断でも抜群の切れ味が持続するシヤータイプ。硬質材、軟質材を問わず安定した切断が可能です。

Shear cutter type that will maintain excellent cutting performance even with an extended cutting operation. Stable cutting is possible, with hard or soft material.

Press cutters with roll feeding mechanism

押切タイプ／ロール送り

PZ / PJ / PC series



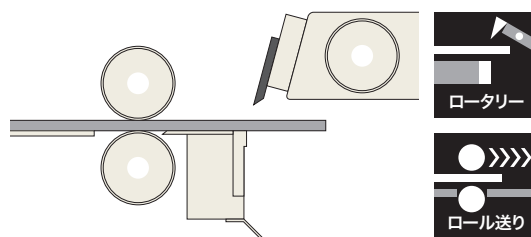
切れ味抜群の特製刃を使用した押切タイプ。切断面の平滑度、直角度に優れています。

Press cutter type with special blades with excellent cutting performance. The smoothness and the squareness of the section are outstanding.

Rotary type with roll feeding mechanism

ロータリータイプ／ロール送り

RT series



材料送りが停止することなく高速で連続的に切断が行われます。お客様の仕様、材料特性に合わせて設計・製作をいたします。

Continuous high-speed feeding of material is possible. We will design and manufacture according to each customer's specification and material characteristics.

■ 適合表 Conformance table

◎最も適している ○適している △条件により適合する

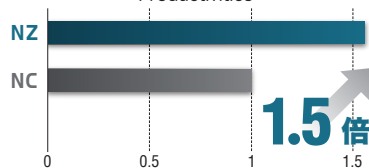
◎Best fit ○Fit △ Fits with conditions

材 質 Material	Model 機 種	NZ	NC	PZ	PJ	PC	AC	RT
有機EL Organic EL material		◎		○				
偏光板 Polarizing plates		◎	◎	○	○	○		
多機能フィルム Multi-functional films		◎	◎	◎	◎	○		
軟質樹脂 Soft resin		◎	○	◎	◎	○	○	
硬質樹脂・ポリカ・PVC Hard resin, polycarbonate resin, PVC		◎		◎	◎		○	
パッキング材ハーフカット Half cutting of packing material		◎	◎	◎	◎	◎		
発泡ウレタン Urethane foam		◎	◎	◎	◎	◎		
各種加硫ゴム Various vulcanized rubber		◎	◎	◎	◎	○	△	
ゴム磁石 Gum magnets		◎	○	◎	◎	○	○	
アラミド繊維 Aramid fiber							○	◎
プリプレグ Prepreg material				◎	◎		○	
未加硫シリコンゴム Unvulcanized silicone rubber		◎	◎	◎	◎	◎		
紙・布 Paper, cloth		○	○	○	○	○	○	
焼成前セラミック(グリーンシート) Pre-firing ceramics(Green Sheet)		◎	○	△	△	△	△	
フェルト・フェルト芯 Felt, felt padding		○	○	○	○	○		
金属箔 Metal foils		◎	○	◎	○	○	◎	
接着素材 Adhesive material							○	○
未加硫ゴム Unvulcanized rubber		◎	◎	○	○	○	◎	○
ホットメルト Hot melt								◎
粉碎物 Ground product								◎
電磁鋼板 Electromagnetic steel sheet							◎	
炭素繊維 Carbon fiber								◎



生産速度比

Productivities



注：5mmピッチ切断時の速度を比較

Note : Comparisons of each cutting speeds of 5 mm pitch width in same category machines are shown in a bar graph.

テーブル送り機の最上級モデル

- ☐サーボクランク駆動
- ☐高剛性設計による最高峰の切断を実現
- ☐リニアモータ採用による静粛な高精度送り
- ☐パネル入式精密切断深さ調整機構
- ☐超低速切断機能 ☐縦横90度切断可能
- ☐切断長さ設定0.001mm単位
- ☐多言語対応 [option]
- ☐小型トムソン型の取付けが可能 [option]
- ☐ゴム同士がくっつきにくい切断仕様 (UR刃)
- ☐イーサネット通信
- ☐UR刃使用による多品種ゴム材料の切断 [option]

※写真のエリアセンサはオプション仕様

特殊改造*

- ☐切断深さ多段階設定機能 [option]
- ☐PC通信機能 [option]
- ☐安全カテゴリー対応
- ☐バーコードリーダー対応
- ☐材料厚み検知

Premier table feeding model

- ☐Servo-controlled crank
- ☐Premier cutting with high rigidity design
- ☐Silent high accuracy feeding employing linear motors
- ☐Accurate cut depth control mechanism with panel input
- ☐Superlow speed cutting function
- ☐Horizontal and vertical 90 degree cutting possible
- ☐Unit of cut length setting 0.001 mm
- ☐Multi-language support [option]
- ☐Small Thomson die mountable [option]
- ☐Type of cutting which prevents rubber from sticking to each other (UR blade)
- ☐Ethernet Communication
- ☐Cutting a wide variety of different types of rubber by UR blade (option)

※Area sensor in photo is optional

Special modifications*

- ☐Cutting depth multi-stage function (option)
- ☐PC communication function [option]
- ☐safety category support
- ☐barcode reader support
- ☐material thickness detection

用途例

- ☐有機ELパネル材料、偏光板のカット (NZ)
- ☐ポリカーボネート、ガラス基板のカット (NZ)
- ☐タッチパネル用フィルムのカット (NZ)
- ☐ウレタンゴムのハーフカット (NZ)
- ☐シリコンゴムのミシン目斬り (NU)
- ☐Oリング製造時のミシン目斬り (NU)
- ☐プレス成形前ゴムのミシン目斬り (NU)
- ☐多層フィルムのハーフカット (NZ, NC)
- ☐パッキング材のハーフカット (NZ, NC)
- ☐金属箔のカット (NZ, NC)

*特殊改造につきましては、詳細をお打合せの上、製作致します。

*We will decide the contents of special modifications after our meeting with you.

Examples of use

- ☐Cutting organic EL material, polarizing plates (NZ)
- ☐Cutting polycarbonates, glass substrates (NZ)
- ☐Cutting films for touch screens (NZ)
- ☐Half cutting of polyurethane rubber (NZ)
- ☐Perforation cutting of Silicone Rubber (NU)
- ☐Perforation cutting in O-ring manufacturing (NU)
- ☐Perforation cutting of rubber before press molding (NU)
- ☐Half cutting of multi-layer films (NZ, NC)
- ☐Half cutting of packing material (NZ, NC)
- ☐Cutting metal foils (NZ, NC)



縦横ミシン目斬りのSUGOCUT

- ☐SUリッター工程を省き1台二役
- ☐GOMのミシン目斬りで搬送性アップ
- ☐CUT後の再粘着レスが長期間続く
- ☐特殊刃先で怪我知らず

標準オプション

- ☐目盛り式切断深さ調整機構
- ☐縦横切断可能
- ☐敷板クランプ (押しボタン式)
- ☐多言語対応 [Option]

Vertical and horizontal perforation cutter

- ☐Eliminates the slitter process and performs two functions in one machine
- ☐Perforated cut of rubber improves transportability.
- ☐No sticking after cutting for a long time
- ☐Special blade edge prevents injury

Standard Options

- ☐Calibrated cutting depth adjustment mechanism
- ☐Vertical and horizontal cutting
- ☐Push-button clamping of the bedding plate
- ☐Multi-language support [Option]



コストを抑えたモデル

- ☐機能を絞ったローコストモデル
- ☐目盛り式切断深さ調整機構
- ☐縦横90度切断可能
- ☐敷板クランプ (押しボタン式) [option]
- ☐多言語対応 [option]
- ☐ハーフカット、フルカット切替機能 [option]
- ☐UR刃使用による多品種ゴム材料の切断 [option]

Inexpensive model with reduced cost

- ☐Low cost model with selected functions
- ☐Cut depth control mechanism using a scale
- ☐Horizontal and vertical 90 degree cutting possible
- ☐Plank clamps (push button control) [option]
- ☐Multi-language support [option]
- ☐Half cutting/full cutting switching function [option]
- ☐Cutting a wide variety of different types of rubber by UR blade (option)



標準色 Color variations
白塗工番号 K25-90C F22-90B

機種	Model	NZ1-0606	NZ1-0612	NZ1-1212	NU1-0606	NU1-0612	NC1-0606	NC1-0612	NC1-1212
切断寸法 Cutting dimensions	最大切断幅 (mm) Maximum cut width (mm)	560	560	1140	560	560	560	560	1140
	最大切断長 (mm) Maximum cut length (mm)	520	1100	1100	520	1100	520	1100	1100
	寸法設定単位 (mm) Dimension setting unit (mm)	0.001			0.01		0.01		
切断速度 Cutting speed	最高切断速度 (spm) ^{※2} Maximum cutting speed (spm) ^{※2}	280	280	210	180	180	180	180	140
	カット速度自動切換え機能 Automatic cutting speed switching function	有 (10速) Presence (10-speed)			無 Absence		無 Absence		
	超低速切断機能 Superlow speed cutting function	有 (3速) Presence (3-speed)			無 Absence		無 Absence		
送り Feeding	送り駆動 Feed drive	リニアモータ Linear motor			ボールネジ+サーボモータ Ball screws and servo motor		ボールネジ+サーボモータ Ball screws and servo motor		
	最大テーブル送り速度 (m/min) Maximum table feeding speed (m/min)	30			15		15		
	切断ストローク (mm) Cutting stroke (mm)	540	1140	1140	540	1140	540	1140	1140
電気制御 Electrical controls	操作パネル Control panel	タッチパネル (12.1型) Touch screen (12.1 inch size)			タッチパネル (5.7型) Touch screen (5.7 inch size)		タッチパネル (5.7型) Touch screen (5.7 inch size)		
	カッターモータ容量 (kW) Cutter motor capacity (kW)	2.9	2.9	5.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2.2
	カッターモータ種類 Cutter motor types	ACサーボモータ ^{※1} AC servo motor ^{※1}			インダクションモータ Induction motor		インダクションモータ Induction motor		
	プログラム登録可能CH数 Number of channels for program registration	500CH			200CH		200CH		
切断深さ調整 Cut depth adjustment	切断深さ調整方式 Cut depth adjustment method	タッチパネルより入力 Touch screen input			機械式 Mechanical		機械式 Mechanical		
	切断深さ調整単位 (mm) Cut depth adjustment unit (mm)	0.001			目安 (目盛単位 0.1) Reference (scale unit 0.1)		目安 (目盛単位 0.1) Reference (scale unit 0.1)		
	切断深さ左右バランス微調整 Fine adjustment of cut depth left and right balance	タッチパネルより入力 Touch screen input			無 Absence		無 Absence		
	全切り/ハーフカット自動切り替え Automatic switching between full/half cutting	有 (セパレータ最大厚み 0.3mm) Presence (maximum thickness of separator 0.3mm)			有 Presence		OP		
材料固定 Fixing material	エアークランプ (押しボタン式) Pneumatic clamp (push button control)	有 Presence			OP		OP		
使用環境 Operating environment	電気容量 (kVA) Electric capacity (kVA)	6.0	6.0	9.0	3.0	3.0	3.0	3.0	4.0
その他 Miscellaneous	使用可能刃物 Usable blade	カミソリ刃 Razor blade			UR刃 UR blade		カミソリ刃 Razor blade		
		OP (薄刃, UR刃) OP (thin blade, UR blade)			薄刃 thin blade		OP (薄刃, UR刃) OP (thin blade, UR blade)		
	トムソン型取り付けサイズ (mm) Installable Thomson die size (mm)	OP (400W×110L)	OP (400W×110L)	不可 Not installable	不可 Not installable		不可 Not installable		
	機械寸法 L×W×H (mm) Mechanical dimensions L×W×H (mm)	1950×1110×1410	2900×1110×1410	2900×1730×1565	1870×1240×1460	2920×1240×1460	1870×1240×1460	2920×1240×1460	2920×1860×1510
	総重量 (kg) Total weight (kg)	1000	1100	1650	850	950	850	950	1400
特徴 Features	機械性能 Mechanical performance	★★★★★			★★★☆☆		★★★☆☆		
	機能拡張性 Function extensibility	★★★★★			★★★☆☆		★★★☆☆		

※1 ACサーボを使用する事によりインダクションに比べ、回転速度精度、下死点精度、動作レスポンス向上 (タクトタイム短縮)。

※1 By using AC servos, the rotation speed accuracy, bottom dead center accuracy and operation response (shortened tact time) can be improved over induction.

※上記パラメータは予告なく変更する場合がございます。

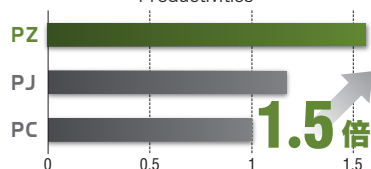
※There's a possibility that parameters above may be modified.

※2 Shots Per Minute



生産速度比

Productivities



注：15mmピッチ切断時の速度を比較

Note : Comparisons of each cutting speeds of 15 mm pitch width in same category machines are shown in a bar graph.

用途例

- ☐ 偏光板のカット (PZ, PJ)
- ☐ パッキング材のハーフカット (PZ, PJ, PC)
- ☐ シール材のハーフカット (PZ, PJ, PC)
- ☐ 多層フィルムのハーフカット (PZ, PJ)
- ☐ 工業用フィルムのハーフカット (PZ, PJ, PC)
- ☐ ゴム、ウレタンシートのカット (PZ, PJ, PC)
- ☐ 未加硫シリコンゴムのカット (PZ, PJ, PC)
- ☐ 圧着プレス成形前の未加硫ゴムのカット (PZ, PJ, PC)

*特殊改造につきましては、詳細をお打合せの上、製作致します。

*We will decide the contents of special modifications after our meeting with you.

ロール送り機の 最上級モデル

- ☐ サーボクラック駆動
- ☐ 高剛性設計による最高峰の切断を実現
- ☐ 巻掛け・巻取り装置 [option]
- ☐ パネル入力式精密切断深さ調整機構
- ☐ 超低速切断機能
- ☐ 切断長さ設定 0.001mm 単位
- ☐ 多言語対応 [option]
- ☐ 小型トムソン型の取付けが可能 [option]
- ☐ UR刃使用による多品種ゴム材料の切断 [option]

※写真の巻掛け・巻取り装置はオプション仕様

特殊改造*

- ☐ 切断深さ多段設定機能 [option]
- ☐ PC通信機能 [option]

Premier roll feeding model

- ☐ Servo-controlled crank
- ☐ Premier cutting with high rigidity design
- ☐ Wrapping, winding device [option]
- ☐ Accurate cut depth control mechanism with panel input
- ☐ Superlow speed cutting function
- ☐ Unit of cut length setting 0.001 mm
- ☐ Multi-language support [option]
- ☐ Small Thomson die mountable [option]
- ☐ Cutting a wide variety of different types of rubber by UR blade (option)

※Wrapping, winding device in photo is optional

Special modifications*

- ☐ Cutting depth multi-stage function (option)
- ☐ PC communication function [option]

Examples of use

- ☐ Cutting polarizing plates (PZ, PJ)
- ☐ Half cutting of packing material (PZ, PJ, PC)
- ☐ Half cutting of sealing material (PZ, PJ, PC)
- ☐ Half cutting of multi-layer films (PZ, PJ)
- ☐ Half cutting of industrial grade film (PZ, PJ, PC)
- ☐ Cutting of rubber, urethane sheets (PZ, PJ, PC)
- ☐ Cutting of unvulcanized silicone rubber (PZ, PJ, PC)
- ☐ Cutting unvulcanized rubber before press forming (PZ, PJ, PC)



当社ベストセラーモデルの 後継機

- ☐ 高剛性設計による高精度切断を実現
- ☐ パネル入力式切断深さ調整機構
- ☐ ロール隙間調整機能 (ダイヤル目盛式)
- ☐ 低速切断機能
- ☐ 巻掛け・巻取り装置 [option]
- ☐ 多言語対応 [option]
- ☐ 小型トムソン型の取付けが可能 [option]
- ☐ UR刃使用による多品種ゴム材料の切断 [option]

Successor to our best-seller model

- ☐ Highly accurate cutting realized with high rigidity design
- ☐ Cut depth control mechanism with panel input
- ☐ Roller clearance adjustment function (dial scale control)
- ☐ Low speed cutting function
- ☐ Wrapping, winding device [option]
- ☐ Multi-language support [option]
- ☐ Small Thomson die mountable [option]
- ☐ Cutting a wide variety of different types of rubber by UR blade (option)



コストを抑えた モデル

- ☐ 機能を絞ったローコストモデル
- ☐ 巻掛け・巻取り装置 [option]
- ☐ 多言語対応 [option]
- ☐ ハーフカット、フルカット切替機能 [option]
- ☐ UR刃使用による多品種ゴム材料の切断 [option]

Inexpensive model with reduced cost

- ☐ Low cost model with selected functions
- ☐ Wrapping, winding device [option]
- ☐ Multi-language support [option]
- ☐ Half cutting/full cutting switching function [option]
- ☐ Cutting a wide variety of different types of rubber by UR blade (option)

標準色 Color variations

日塗工番号 K25-90C F22-90B

機種 Model		PZ1-0600	PZ1-1200	PJ1-0600	PJ1-1200	PC1-0600	PC1-1200
切断寸法 Cutting dimensions	最大切断幅 (mm) Maximum cut width (mm)	580	1200	580	1200	580	1200
	最大切断長 (mm) Maximum cut length (mm)	99999.99		99999.99		99999.99	
	寸法設定単位 (mm) Dimension setting unit (mm)	0.001		0.01		0.01	
切断速度 Cutting speed	最高切断速度 (spm) Maximum cutting speed (spm)	280	210	210	160	180	140
	カット速度自動切換機能 Automatic cutting speed switching function	自動 (10速) Automatic (10-speed)		有 (10速) Presence (10-speed)		無 Absence	
	低速切断機能 Superlow speed cutting function	有 (3速) Presence (3-speed)		有 (3速) Presence (3-speed)		無 Absence	
送り Feeding	送り駆動 Feed drive	サーボモータ Servo motor		サーボモータ Servo motor		サーボモータ Servo motor	
	最大送り速度 (m/min) Maximum feeding speed (m/min)	30		30		30	
電気制御 Electrical controls	操作パネル Control panel	タッチパネル (12.1型) Touch screen (12.1 inch size)		タッチパネル (8.4型) Touch screen (8.4 inch size)		タッチパネル (5.7型) Touch screen (5.7 inch size)	
	カッターモータ容量 (kW) Cutter motor capacity (kW)	2.9	5.5	1.5	2.2	1.5	2.2
	カッターモータ種類 Cutter motor types	ACサーボモータ ^{*1} AC servo motor ^{*1}		インダクションモータ Induction motor		インダクションモータ Induction motor	
	プログラム登録可能CH数 Number of channels for program registration	500CH		500CH		200CH	
切断深さ調整 Cut depth adjustment	切断深さ調整方式 Cut depth adjustment method	タッチパネルより入力 Touch screen input		タッチパネルより入力 Touch screen input		機械式 Mechanical	
	切断深さ調整単位 (mm) Cut depth adjustment unit (mm)	0.001		0.001		目安 (目盛単位 0.1) Reference (scale unit 0.1)	
	切断深さ左右バランス微調整 Fine adjustment of cut depth left and right balance	タッチパネルより入力 Touch screen input		無 Absence		無 Absence	
	全切り/ハーフカット自動切り替え Automatic switching between full/half cutting	有 (セパレータ最大厚み 0.3mm) Presence(maximum thickness of separator 0.3mm)		有 (セパレータ最大厚み 0.3mm) Presence(maximum thickness of separator 0.3mm)		OP	
送りロール機構 Feed roll mechanism	ロール上下方式 Roll height adjustment method	エアシリンダ (圧力計付) Air cylinder (with pressure gauge)		エアシリンダ Air cylinder		手動 Manual	
	隙間調整 Clearance adjustment	機械式 (目盛付き) Mechanical (with scale)		機械式 (目盛付き) Mechanical (with scale)		OP	
使用環境 Operating environment	電気容量 (kVA) Electric capacity (kVA)	6.0	9.0	3.5	5.0	3.0	4.0
その他 Miscellaneous	使用可能刃物 Usable blade	カミソリ刃 Razor blade		カミソリ刃 Razor blade		カミソリ刃 Razor blade	
		OP (薄刃, UR刃) OP (thin blade, UR blade)		OP (薄刃, UR刃) OP (thin blade, UR blade)		OP (薄刃, UR刃) OP (thin blade, UR blade)	
	トムソン型取り付けサイズ (mm) Installable Thomson die size (mm)	OP (400W×110L)	不可 Not installable	OP (400W×110L)	不可 Not installable	不可 Not installable	不可 Not installable
	機械寸法 L×W×H (mm) Mechanical dimensions L×W×H (mm)	1510×1170×1415	1510×1790×1530	1510×1110×1375	1510×1730×1530	1525×1250×1460	1525×1870×1510
	総重量 (kg) Total weight (kg)	900	1500	850	1350	750	1100
特徴 Features	機械性能 Mechanical performance	★★★★★		★★★★☆		★★★☆☆	
	機能拡張性 Function extensibility	★★★★★		★★★★☆		★★★☆☆	

※1 ACサーボを使用する事によりインダクションに比べ、回転速度精度、下死点精度、動作レスポンス向上 (タクトタイム短縮)。

※1 By using AC servos, the rotation speed accuracy, bottom dead center accuracy and operation response (shortened tact time) can be improved over induction.

※上記パラメータは予告なく変更する場合がございます。

※There's a possibility that parameters above may be modified.



NC制御シヤータイプの スタンダードモデル 幅広いワークに対応

- ☐ 極薄金属箔切断 [option]
- ☐ 巻掛け・巻取り装置 [option]
- ☐ 出口搬送コンベア [option]
- ☐ 多言語対応 [option]

Standard shear type model with
NC control
Applicable to a wide range of
work

- ☐ Ultra-thin metal film cutting [option]
- ☐ Wrapping, winding device [option]
- ☐ Exit transportation conveyor [option]
- ☐ Multi-language support [option]



※写真のベルトコンベアはオプション仕様

※Conveyor-belt machinery in photo
is optional

標準色 Color variations
日塗工番号 K25-90C F22-90B

用途例

- ☐ 金属箔のカット (AC)
- ☐ 圧着プレス成形前の未加硫ゴムのカット (AC)

Examples of use

- ☐ Metal foil cutting (AC)
- ☐ Cutting of unvulcanized rubber before crimp press molding (AC)

機種 Model		AC1-0600	AC1-1200
切断寸法 Cutting dimensions	最大切断幅 (mm) Maximum cut width (mm)	580	1200
	最大切断長 (mm) Maximum cut length (mm)	99999.99	
	寸法設定単位 (mm) Dimension setting unit (mm)	0.01	
切断速度 Cutting speed	最高切断速度 (spm) Maximum cutting speed (spm)	100	
	カット速度自動切換え機能 Automatic cutting speed switching function	無 Absence	
送り Feeding	送り駆動 Feed drive	サーボモータ Servo motor	
	最大送り速度 (m/min) Maximum feeding speed (m/min)	30	
電気制御 Electrical controls	操作パネル Control panel	タッチパネル (5.7型) Touch screen (5.7 inch size)	
	カッターモータ容量 (kW) Cutter motor capacity (kW)	1.5	
	カッターモータ種類 Cutter motor types	インダクションモータ Induction motor	
	プログラム登録可能CH数 Number of channels for program registration	200CH	
送りロール機構 Feed roll mechanism	ロール上下方式 Roll height adjustment method	手動 Manual	
	隙間調整 Clearance adjustment	OP	
使用環境 Operating environment	電気容量 (kVA) Electric capacity (kVA)	3.0	
その他 Miscellaneous	使用可能刃物 Usable blade	シヤー刃 Shear blade	
	機械寸法 L×W×H (mm) Mechanical dimensions L×W×H (mm)	925×1100×1370	1030×1790×1410
	総重量 (kg) Total weight (kg)	650	800
特徴 Features	機械性能 Mechanical performance	★★★★★	
	機能拡張性 Function extensibility	★★★★★	

※上記パラメータは予告なく変更する場合がございます。

※There's a possibility that parameters above may be modified.

RT8 -0100



※RTシリーズは全機種完全オーダーメイドのため
写真は一例です。

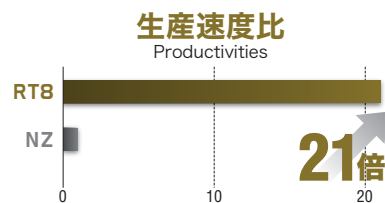
※ These photos are one of examples because
all RT series are made-to-order from scratch.

高い生産性と切断品質 ロール送り高速連続切断機

- ☐ 独自機構による業界トップクラスの静粛性
- ☐ 切断材料の平滑性を確保
- ☐ 高速切断機能可能
- ☐ 超硬刃対応 [option]
- ☐ 巻掛け [option]
- ☐ ダンサロール [option]
- ☐ 出口搬送コンベア [option]
- ☐ 集塵装置 [option]

High productivity and cut quality Continuous high-speed roll feeding cutter

- ☐ Unique mechanism with the industry's leading silent operating characteristics
- ☐ Achievement of smoothness of cut material
- ☐ High-speed cutting function available
- ☐ Accommodation to cemented carbide blades [option]
- ☐ Wrapping [option]
- ☐ Dancer roll [option]
- ☐ Exit transportation conveyor [option]
- ☐ Dust collector [option]



注：5mmピッチ切断時の速度を比較

Note: Comparisons of each cutting speeds of 5 mm pitch width in same category machines are shown in a bar graph.

用途例

- ☐ 炭素繊維のカット
- ☐ ペレット (塗料・ホットメルト) 製造
- ☐ 筒状ゴムの輪ゴム化
- ☐ ストランドのカット
- ☐ タイヤ用未加硫ゴムの大断ち
- ☐ トリミング材のカット

Examples of use

- ☐ Cutting of carbon fiber
- ☐ Pellet (paint, hot melt) manufacture
- ☐ Create rubber bands from rubber tube
- ☐ Strand cutting
- ☐ Coarse cutting of unvulcanized rubber for tires
- ☐ Cutting of trimming material

RT4 -0600



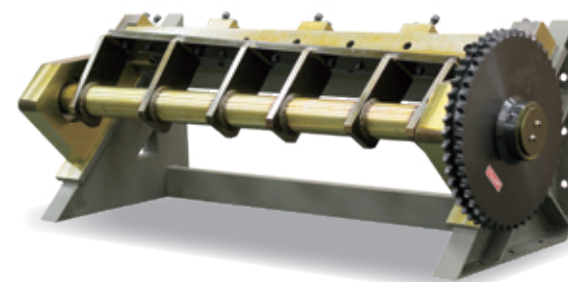
幅広い材料にも対応 ロール送りロータリー切断機

- ☐ 独自機構による業界トップクラスの静粛性
- ☐ 切断材料の平滑性を確保
- ☐ 超高速切断可能
- ☐ 巻掛け [option]
- ☐ ダンサロール [option]
- ☐ 出口搬送コンベア [option]

Accommodation to wide material Roll feeding rotary cutter

- ☐ Unique mechanism with the industry's leading silent operating characteristics
- ☐ Achievement of smoothness of cut material
- ☐ Ultra high-speed cutting function available
- ☐ Wrapping [option]
- ☐ Dancer roll [option]
- ☐ Exit transportation conveyor [option]

RT1 -12NF



脅威の切断力 タイヤ用未加硫ゴム切断機

- ☐ 独自機構による業界トップクラスの静粛性
- ☐ 切断材料の平滑性を確保
- ☐ 巻掛け [option]
- ☐ ダンサロール [option]
- ☐ 出口搬送コンベア [option]

Extraordinary cutting capability Cutter for unvulcanized rubber for tires

- ☐ Unique mechanism with the industry's leading silent operating characteristics
- ☐ Achievement of smoothness of cut material
- ☐ Wrapping [option]
- ☐ Dancer roll [option]
- ☐ Exit transportation conveyor [option]

標準色 Color variations

日塗工番号 K25-90C F22-90B

下記の仕様は参考値であり、実際の仕様はお客様とのご相談により製作致します。 The following specifications are reference values,and we produce the real specifications by the consultation with the customer.

機種	Model	RT□※1-0100	RT□□※1-0600	RT□□※1-1200	RT□□※1-1500
切断寸法 Cutting dimensions	最大切断幅 (mm) Maximum cut width (mm)	100	600	1200	1500
	切断長 (mm) Cut length (mm)	1 ～ 300			
	寸法設定単位 (mm) Dimension setting unit (mm)	0.01			
切断速度 Cutting speed	最高切断速度 (spm) Maximum cutting speed (spm)	6000			
	送り速度に対するカット速度の同期機能 Synchronization function of feed speed to cut speed	有 Presence			
送り Feeding	送り駆動 Feed drive	インダクションモータ・サーボモータ Induction motor・servo motor			
	最大送り速度 (m/min) Maximum feeding speed (m/min)	300			
電気制御 Electrical controls	操作パネル Control panel	押しボタン式 Push button control			
	カッターモータ容量 (kW) Cutter motor capacity (kW)	1.5		2.2	3.7
	カッターモータ種類 Cutter motor types	インダクションモータ・サーボモータ Induction motor・servo motor			
送りロール機構 Feed roll mechanism	ロール上下方式 Roll height adjustment method	手動 Manual	エアシリンダ Air cylinder		
		OP (エアシリンダ) OP (air cylinder)			
	ロール隙間調整 Roll clearance adjustment	無 Absence	OP (ネジストッパ式) OP (screw stopper type)	OP (ネジストッパ式) OP (screw stopper type)	OP (ネジストッパ式) OP (screw stopper type)
使用環境 Operating environment	電気容量 (kVA) Electric capacity (kVA)	2.5	3.0	5.0	7.0
その他 Miscellaneous	使用可能刃物 Usable blade	シヤー刃・ロータリー刃 Shear blades・Rotary blade	シヤー刃・ロータリー刃 Shear blades・Rotary blade		
		OP (一体型超硬刃) OP (integrated cemented carbide blade)			
	刃物枚数 (枚) Number of blades (blades)	1 ～ 8			
	機械寸法L×W×H (mm) Mechanical dimensions L×W×H (mm)	1000×950×1400	1000×1600×1450	1380×1880×1420	1380×2180×1450
	総重量 (kg) Total weight (kg)	300	800	1700	2000
特徴 Features	機械性能 Mechanical performance	—	—	—	—
	機能拡張性 Function extensibility	—	—	—	—

※1 刃の枚数が入ります。 ※1 Replaced with the number of blades.

受注プロセス Order processing

お客様のニーズを徹底的に掘り下げ、高精度、高機能、高剛性、高メンテナンスを基準としたマシンの提供をお約束します。

他社が敬遠するような複雑かつ精密な装置など、高次元のニーズにもお応えいたします。

企画・開発・設計・製造・立ち上げ・アフターサービスまで一貫生産体制



We will explore all of the customer's needs, and pledge to provide machines with high standards of accuracy, function, rigidity, and ease of maintenance.
We will accommodate high standard needs such as complex and high-precision devices that our competitors would avoid.

Integrated production system, from planning, development, design, manufacture, startup and after-sales servicing

STEP 6 Product processing 商品加工

自社で製造部門を持つことで、更なる効率化・低コスト化を実現しながら競争力を高めています。

By having an in-house product manufacturing division, we strive for higher efficiency, lower costs, and improve our competitiveness.



STEP 7 Product assembly 商品組立

プロジェクト毎にチームを組むことにより、精密組立を迅速に行います。

Every project works in teams, and the precision assembly is accomplished in a short time.



STEP 8 Measurement, testing, adjustment 測定・検査・調整

納品後の不具合を最小限にするべく、全商品に切断精度検査および機械調整を義務付けております。

In order to keep the defects minimum after delivery, all products are required to undergo cut accuracy testing and mechanical adjustments.



STEP 9 Witnessing, shipment, installment 立会・出荷・据付

お客様のご要望に合わせて柔軟に対応致します。社内、お客様の工場、海外への立会、出荷、据付等、様々な形態に対応致します。

We will be flexible to accommodate the customer's requests. We will accommodate all forms of requests, witnessing in-house, at the customer's factory, overseas, as well as the shipping and installation.

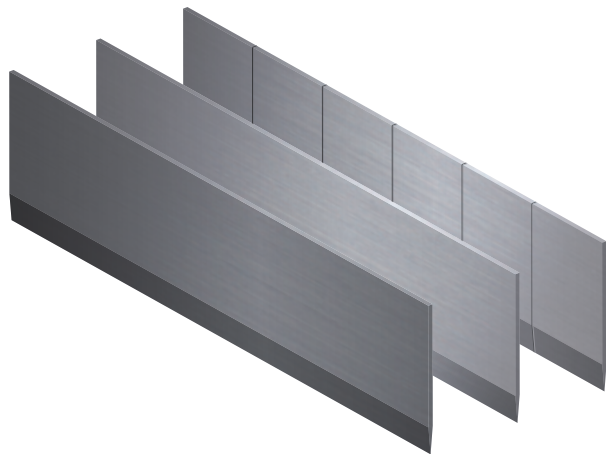


STEP 10 After-sales servicing アフターサービス

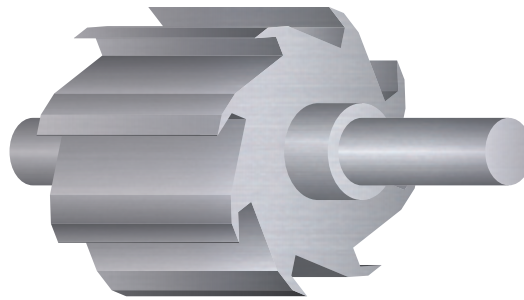
操作方法のご確認から定期メンテナンスおよび緊急時の技術的サポートまで、お客様が未永くご利用いただけるよう最大限努力致します。

From confirmation of operating procedures, regular maintenance, and technical support in emergencies, we will do our best so that the customers can use our products for a long time.

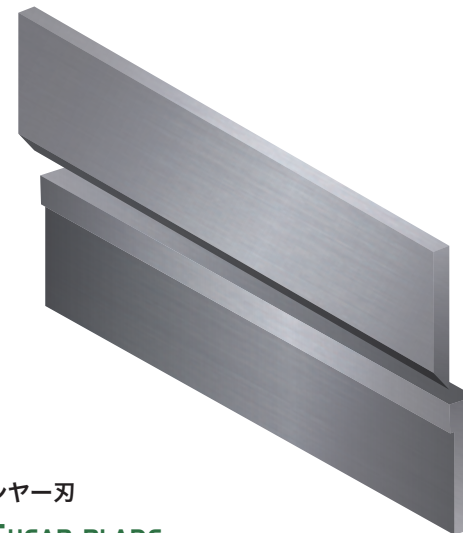
取扱刃物 Blade inventory



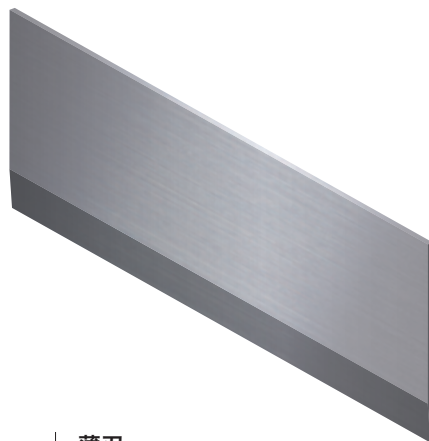
カミソリ刃
RAZOR BLADE



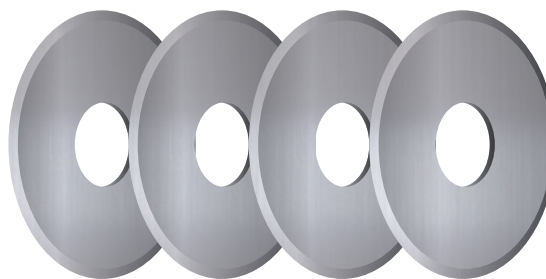
ロータリー刃
ROTARY BLADE



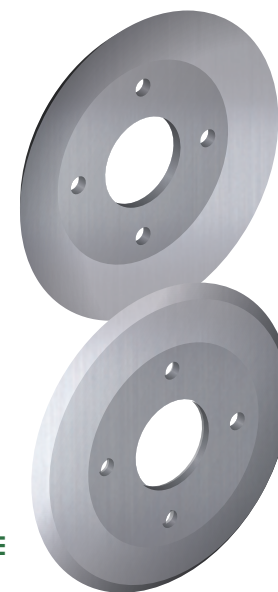
シヤー刃
SHEAR BLADE



薄刃
THIN BLADE



丸刃
CIRCULAR BLADE



スリッタ刃
SLITTER BLADE

カミソリ刃 Razor blade

	品番 Item	材質 Material	厚み [mm] Thickness	高さ [mm] Height	幅 [mm] Width
カミソリ刃 (スタンダード) Razor blade (standard)	PP130N with chisel	SK 赤字は テフロン処理可 Red letter items can be changed to teflon blades	0.25	18.5	タガネ入 600 (30mm毎)
	PN104N				414
	PN106N				614
	PN108N				814
	PN112N				1214
	PN113N				1314
	PN115N				1514
	PN206N		0.6	23.5	614
	PN212N				1214
	PN215N				1514
	PN306N		0.8	28.5	614
	PN312N				1214

	品番 Item	材質 Material	厚み [mm] Thickness	高さ [mm] Height	幅 [mm] Width
カミソリ刃 (ハイクレード) Razor blade (high grade)	PN106H	SK 赤字は テフロン処理可 Red letter items can be changed to teflon blades	0.25	18.4	614
	PN108H				814
	PN112H				1214
	PN113H				1314
	PN115H				1514
	PN117H				1714
	PN206T		0.7	23.6	614
	PN212T				1214

	品番 Item	材質 Material	厚み [mm] Thickness	高さ [mm] Height	幅 [mm] Width
スポンジパッド Sponge pad	QN706	CRゴム cloroprene	13	7	650
	QN1006			10	
	QN1506			15	
	QN2006			20	
	QN0512			5	1250
	QN0712			7	
	QN1012			10	
	QN1512			15	

シヤー刃 Shear blade

	品番 Item	材質 Material	厚み [mm] Thickness	高さ [mm] Height	幅 [mm] Width
シヤー刃 (上刃) Shear blade (upper blade)	ANU04	SKH	9.5	75	430
	ANU06				630
	ANU08				840
	ANU10				1040
	ANU12				1240
	ATU04	超硬 Carbide	13-10	75	430
	ATU06				630

	品番 Item	材質 Material	厚み [mm] Thickness	高さ [mm] Height	幅 [mm] Width
シヤー刃 (下刃) Shear blade (lower blade)	ANS04	SKH	14-11	65	430
	ANS06				630
	ANS08		15-12	68	840
	ANS10				1040
	ANS12				1240
	ATS04	超硬 Carbide	13-10	65	430
	ATS06				630

薄刃 Thin blade

	品番 Item	材質 Material	刃先 Blade edge	厚み [mm] Thickness	高さ [mm] Height	幅 [mm] Width
薄刃 Thin blade	UN406	SKH	鋭角 sharp angle	2	100	614
	UN412			3		1240
	UD406	SKH	鈍角 obtuse angle	2	100	614
	UR106	SK	鈍角 obtuse angle	1.8	50	610
	UR206			100		
	UR306			3	50	
	UR406			100		
	UR108	SK	鈍角 obtuse angle	1.8	50	810
	UR208			100		
	UR308			3	50	
	UR408	SK	鈍角 obtuse angle	100		1210
	UR112			1.8	50	
	UR212			100		
	UR312			3	50	
	UR412			100		

ご希望の切断を可能にする多彩な刃をラインナップ

長年の切断機製造で培った技術を刃物製造へフィードバックし、OGINOの刃は常に進化を続けております。掲載されている商品だけでなく、お客様の様々なご要望に応じてフルオーダーでも刃物の開発・製作を承っております。切断方法、切れ味、耐久性等のお悩みがございましたらお気軽にいつでもご相談下さい。

Lineup of a variety of blades that will make cutting of your choice possible

Since the technology that we have developed by years of experience producing cutting machinery is fed back to blade production, OGINO blades are constantly evolving. We accept full orders for blade development and production, according to the various requests of our customers. If you have any issues regarding the cutting method, the sharpness of the cut, or durability, please do not hesitate to ask for our consultation.



本社・工場

〒335-0001

埼玉県蕨市北町3-7-19

TEL 048-443-2211 FAX 048-443-2214

Head Office and Factory

Ogino Seiki CO.,LTD.

3-7-19, Kita-Machi Warabi, SAITAMA, 335-0001, JAPAN

TEL +81-48-443-2211 FAX +81-48-443-2214

中国法人

荻野精密机械(常州)有限公司

江苏省常州

TEL +86(519)8328-0189

FAX +86(519)8390-2018

China Branch

Ogino Seiki(Changzhou) Machinery CO.,LTD.

TEL +86(519)8328-0189 FAX +86(519)8390-2018

代理店 Distributor

